

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.004 - 00	时间: 4.85 h
描述	差动器盒 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
01.81.004-0	1.81.004 - 右侧排气尾管-拆卸/重装或更换	
01.81.005-0	1.81.005 - 左侧排气尾管-拆卸/重装或更换	
03.30.001-5	3.30.001 - 全套传动轴-诊断测试仪的记录和测试	

差动器外壳

拆卸

1. 断开电池的负极接线端子。
2. 将车辆放置在举升机上然后升起。
3. 拆卸排气尾管。

1.81.004 - 右侧排气尾管-拆卸/重装或更换

1.81.005 - 左侧排气尾管-拆卸/重装或更换

4. 拧下螺钉，拆下左右两侧的差动器护罩。

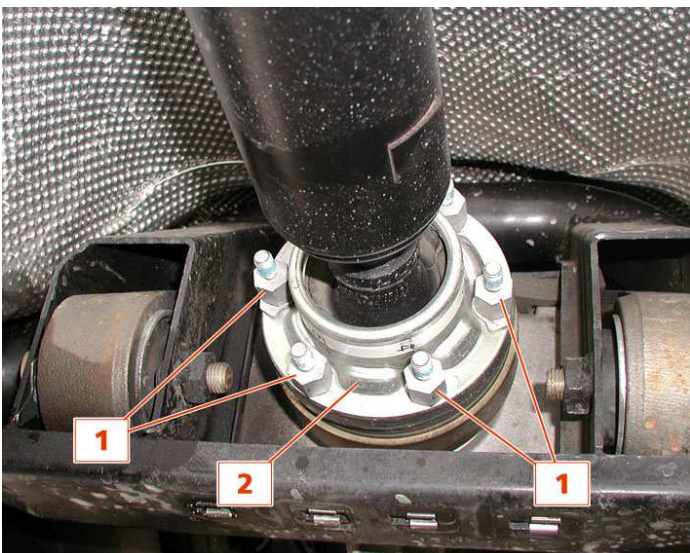


5. 拧下左右两侧驱动轴的紧固螺钉。



6. 拧下差动器侧下端4个销轴 (1) 并且找到平衡配重 (2)。

7. 旋转变速器轴，拧下剩下的两个变速器轴双头螺栓销轴。



8. 在差动器的下面安装一个液压支撑装置。



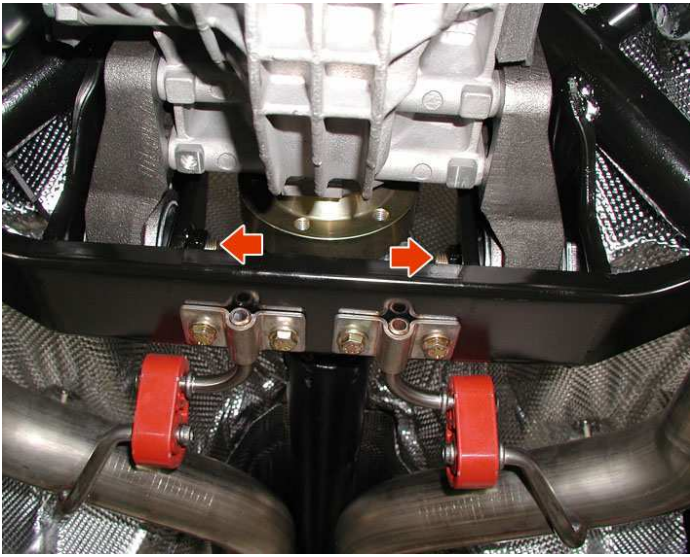
9. 拧开把后安装支座固定在横梁上的螺钉。



10. 取出螺钉下的垫圈并在位置和编号上做记号，以便后差动器能够正确地重新安装。



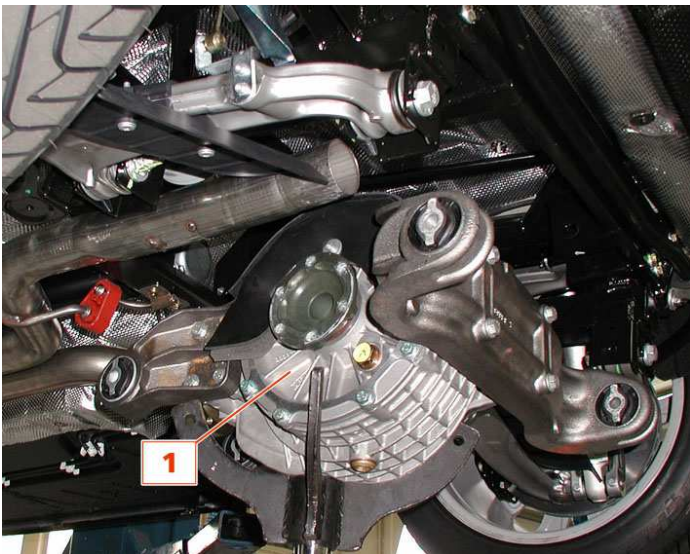
11. 拧开把前支架固定在横梁上的螺钉。



12. 取出螺钉下的垫圈并在位置和编号上做记号，以便后差动器能够正确地重新安装。



13. 慢慢放低液压举升机，然后将整个差动器装置(1) 从车辆上拆除。



重新安装

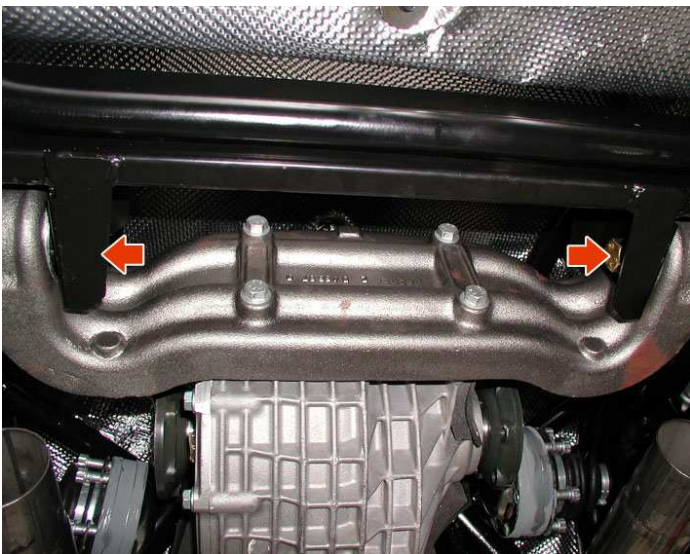
14. 将差动器装置安装到底座中，然后安装螺钉（不要拧紧），将差动器的前支架固定到底盘上，并插入先前拆掉的垫圈。



15. 安装螺钉（不要拧紧），将差动器的后支架固定到底盘上，并插入先前拆掉的垫圈。

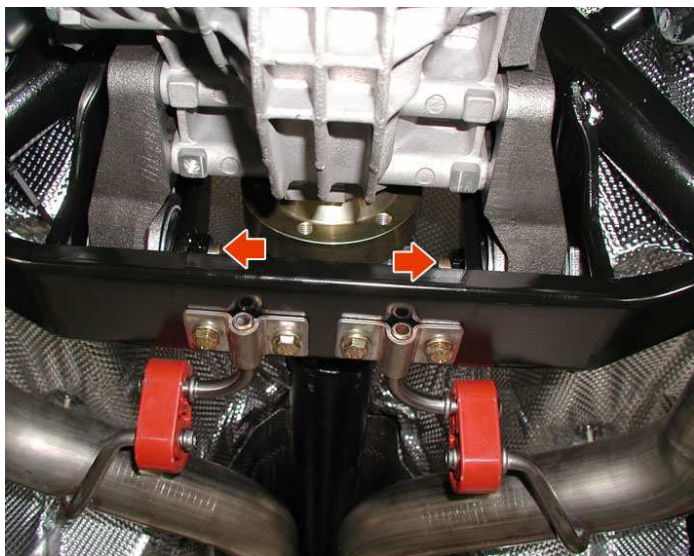


16. 拧紧把后支架固定到底盘上的螺钉至扭矩为 120 Nm 。

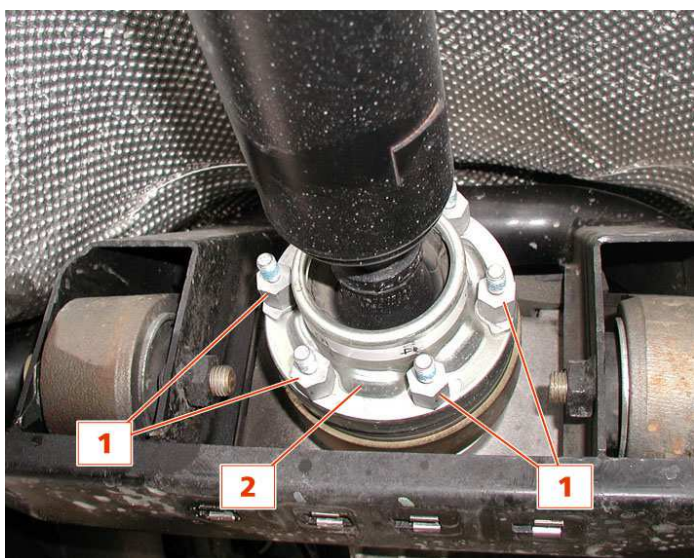


17. 拧紧把前支架固定到横梁上的螺钉至扭矩值 120 Nm 。

18. 拆除液压支撑装置。



19. 安装双头螺栓销轴(1)，不要拧紧，放置平衡配重(2)然后拧紧所有配件至扭矩为 30 Nm 。



20. 拧紧左右两侧驱动轴的紧固螺钉至扭矩为 80 Nm 。



21. 安装左右两侧的差动器护罩。



22. 安装排气尾管。

1.81.004 - 右侧排气尾管-拆卸/重装或更换

1.81.005 - 左侧排气尾管-拆卸/重装或更换

23. 平衡变速器轴。

3.30.001 - 全套传动轴-诊断测试仪的记录和测试

24. 从举升机上拆卸车辆。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.013 - 00	时间: 0.25 h
描述	右侧车轴防护罩 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布

右侧车轴防护罩--拆卸、重新安装或更换

拆卸 - 重新安装

1. 将车辆放置在举升机上然后升起。
2. 拧下螺钉，拆下右侧差动器护罩。



3. 重新安装时，按照相反的顺序完成上述操作。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.014 - 00	时间: 0.25 h
描述	左侧车轴防护罩 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.013-0	3.21.013 - 右侧车轴防护罩-拆卸/重装或更换	

左侧车轴防护罩--拆卸、重新安装或更换

拆卸 - 重新安装

1. 左侧车轴防护罩的拆卸程序与右侧防护罩相同。因此，请参见：

3.21.013 - 右侧车轴防护罩-拆卸/重装或更换

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.044 - 00	时间: 0.50 h
描述	前部右侧差动器安装支架 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.045-0	3.21.045 - 前部左侧差动器安装支架-拆卸/重装或更换	

右侧前部差动器安装支架

拆卸 - 重新安装

1. 右侧差动器支架的拆卸步骤与左侧差动器支架相同:

3.21.045 - 前部左侧差动器安装支架-拆卸/重装或更换

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	-	
步骤编号:	03.21.045 - 00	时间: -
描述	前部左侧差动器安装支架 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
01.81.004-0	1.81.004 - 右侧排气尾管-拆卸/重装或更换	
01.81.005-0	1.81.005 - 左侧排气尾管-拆卸/重装或更换	

前部左侧差动器安装支架

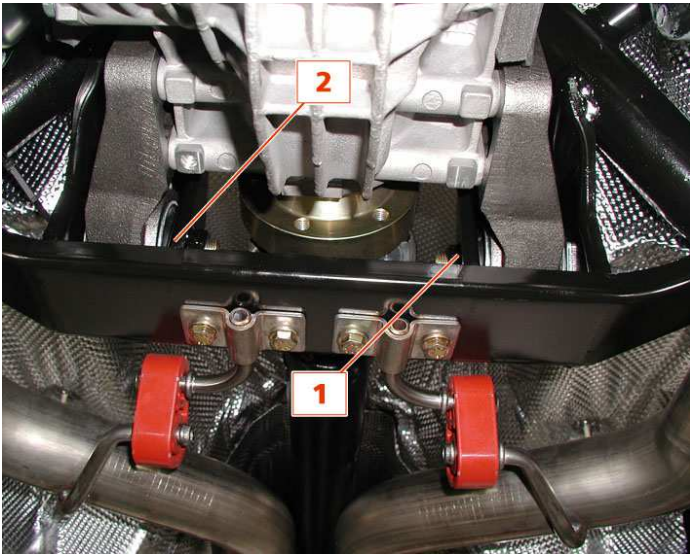
拆卸

1. 将车辆放置在举升机上然后升起。
2. 拆卸排气尾管。

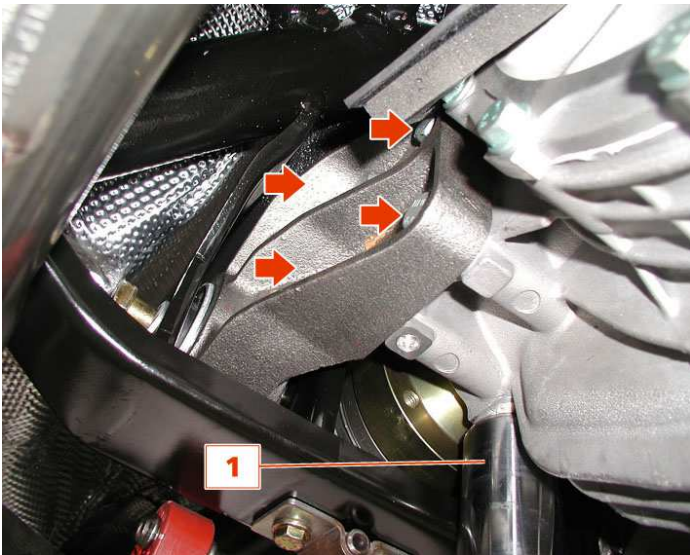
1.81.004 - 右侧排气尾管-拆卸/重装或更换

1.81.005 - 左侧排气尾管-拆卸/重装或更换

3. 拧松紧固螺钉(1) 并拆除将前部支架紧固在横梁上的螺钉(2)。



4. 使用一个液压支撑装置 (1)， 拧下将左侧支架紧固在差动器上的4个螺钉。
5. 其中有一个螺钉无法被拆除，因为它太长了同时框架结构不允许拆除它。



6. 操作液压设备， 轻轻移动差动器以空出空间拆除差动器的左侧支架。
7. 从底座上拆卸左侧支架。



重新安装

8. 安装支架之前放置好螺钉(1)，因为开始安装之后由于框架的结构和大小而就无法做到这个。

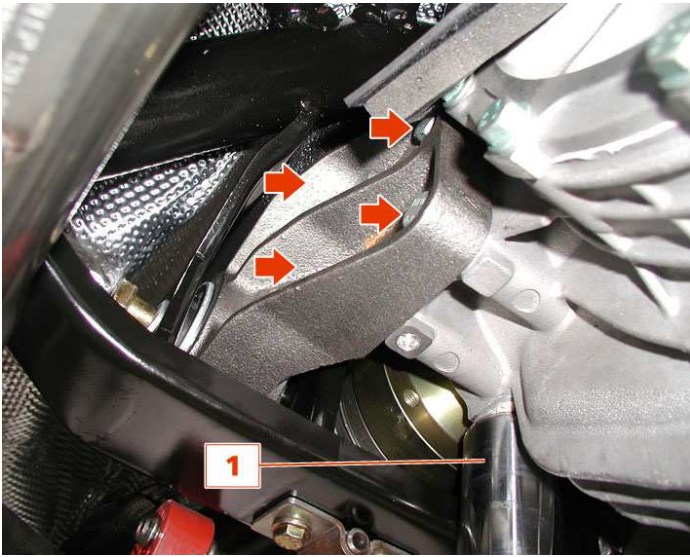


9. 将左侧支架（安装支架）安装到差动器上，通过对齐差动器上孔，把轴套装在安装支架的中心。

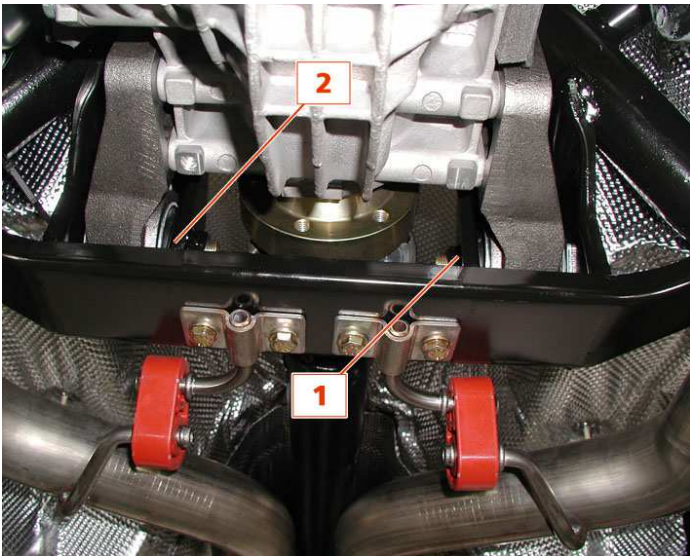
10. 还有另外两个中心轴套通过对齐安装支架上的孔安装到差动器上。



11. 拧紧将前部左侧支架固定到差动器上的螺钉至规定的扭矩值，然后拆除液压(1)举升设备。



12. 拧紧把前部支架固定到横梁上(2)的紧固螺钉(1) 至扭矩值为 120 Nm 。



13. 安装排气尾管。

1.81.004 - 右侧排气尾管-拆卸/重装或更换

1.81.005 - 左侧排气尾管-拆卸/重装或更换

14. 从举升机上移开车辆。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.006 - 00	时间: 2.25 h
描述	右侧差动器法兰轴 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.004-0	3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换	

右侧差动器法兰轴

拆卸

1. 将车辆放置在举升机上。
2. 将整个差动器从车辆上拆除。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

3. 拆除差动器装置的后部支架。



4. 将整个差动器装置放置在旋转台上。



5. 拧下差动器外壳护盖的紧固螺钉。



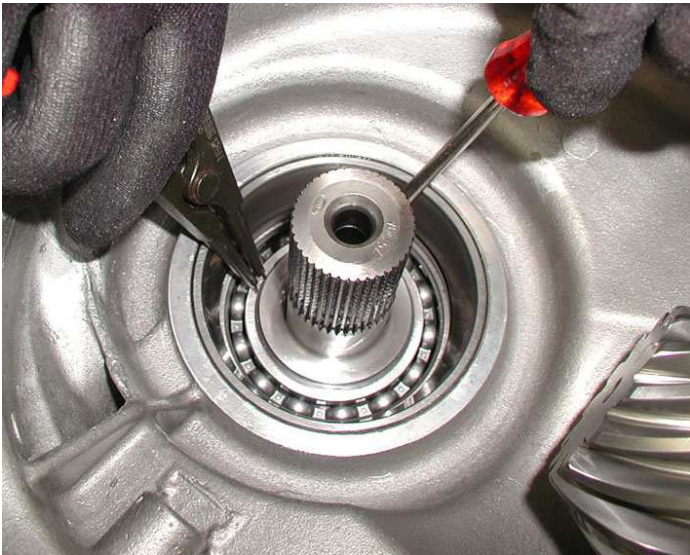
6. 使用专用工具拆除差动器单元(1)。



7. 将差动器装置放置在工作台上。



8. 拆除锁紧弹性挡圈。



9. 取下大修台上的差动器外壳，将其放进压力机内。

10. 使用合适的冲子，拆除右侧差动器法兰轴。

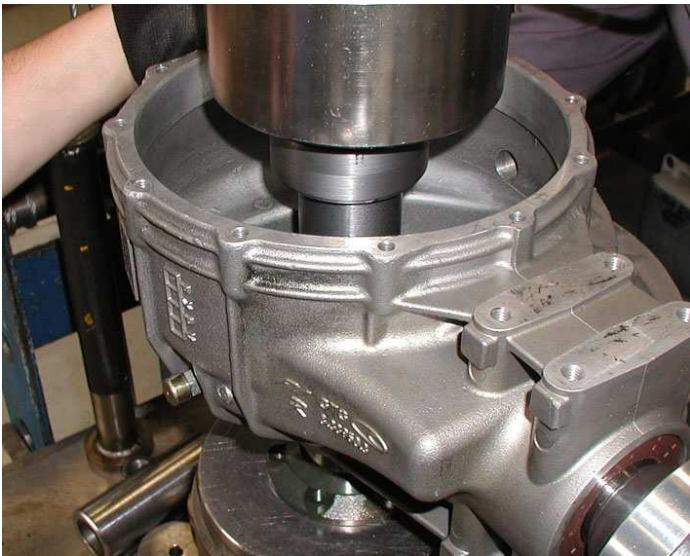


11. 检查差动器法兰轴是否处在最佳工作状态。



重新安装

12. 将差动器的法兰轴(1)放置在支座表面，把后部差动器外壳放置到法兰轴上，使用压力机在外壳上施压，将法兰轴安装到基座上。



13. 安装锁紧弹性挡圈。

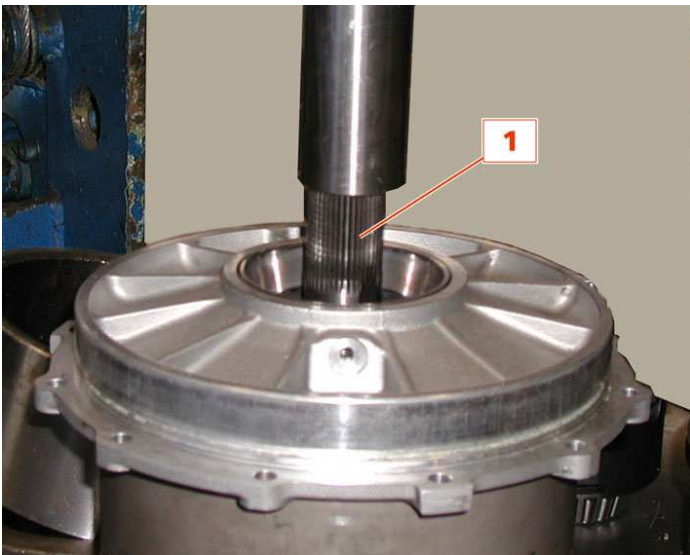


14. 将差动器装置安装到外壳内。



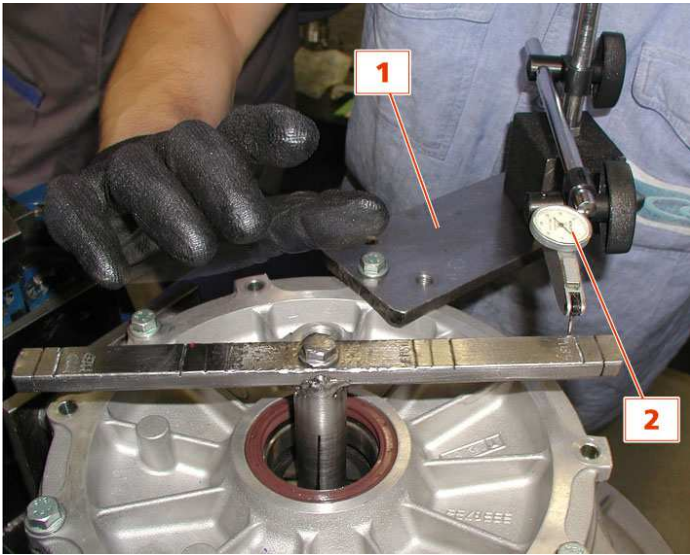
15. 安装完差动器装置之后，建议检查小齿轮和伞齿轮之间的空隙是否没有变化，测量的数据是否在规定的数值范围之内。

16. 将护罩放在压力机下，使用大小合适的冲子，拆除法兰轴(1)，差动器法兰轴。



17. 安装差动器护盖，暂时用三四个螺钉将其固定，之后在护盖上安装基座(1),拧紧其中的一个护盖安装螺钉。

18. 将一个带磁性底座的刻度表(2)安装到基座上(1)。



19. 刻度表柱塞放置的位置必须与工具上的刻度(1)吻合，刻度表示伞齿轮轮齿的中心。
20. 检查小齿轮和伞齿轮之间的空隙是否在 $0.08 - 0.10 \text{ mm}$ 之间。



21. 如果数值在规定的范围之内，完成组装步骤。
22. 拆除磁性基座、刻度表和差动器外壳。
23. 将护罩放在压力机内，使用大小合适的冲子，安装差动器的法兰轴。
24. 安装挠性弹性挡圈。



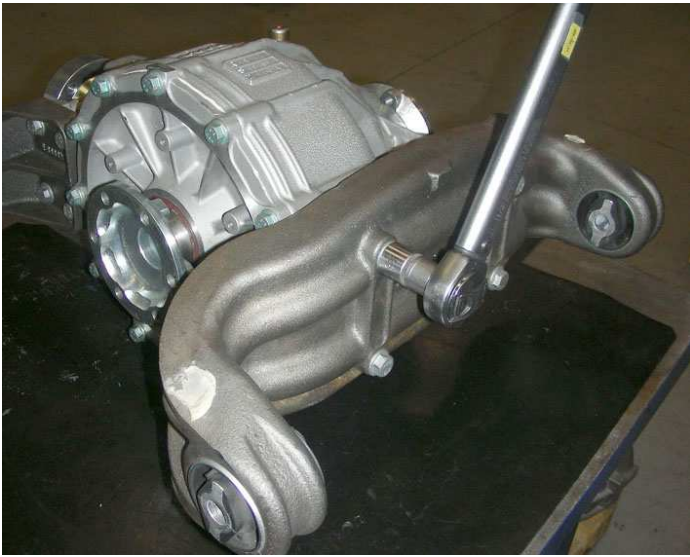
25. 检查护罩和外壳之间的垫片是否处于最佳状态，如果垫片已磨损，请立即更换。
26. 拧紧差动器外壳护盖的固定螺钉，并紧固到扭矩值为**28.5 - 31.5 Nm**。



27. 将整个差动器装置从旋转台上取下。



28. 安装差动器装置的后部支架，拧紧固定螺钉，紧固到指定扭矩值。



29. 将整个差动器安装到车辆上。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

30. 将车辆从举升机上卸下。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.007 - 00	时间: 1.85 h
描述	左侧差动器法兰轴 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.004-0	3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换	

左侧差动器法兰轴

拆卸

1. 将车辆放置在举升机上。
2. 将整个差动器从车辆上拆除。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

3. 拆除差动器装置的后部支架。



4. 将整个差动器装置放置在旋转台上。



5. 拧下差动器外壳护盖的紧固螺钉。



6. 使用配有专用适配器900027530的抽取工具95972714，拆除差动器外壳护罩。

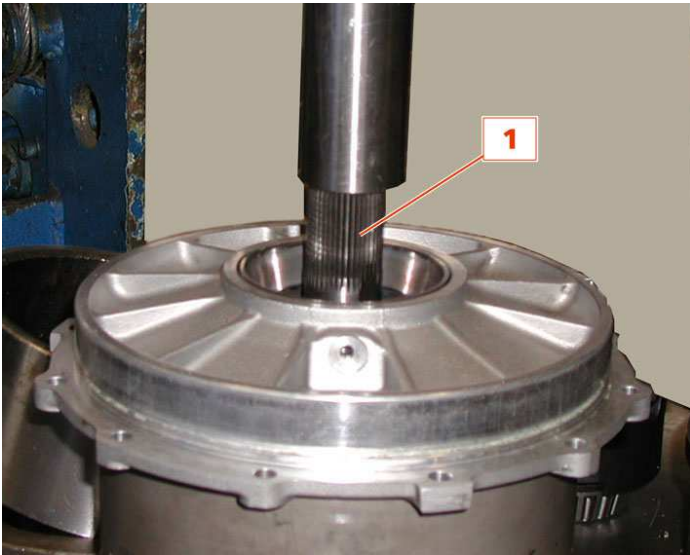


7. 如果需要更换护罩，拆除驱动轴联轴法兰和相关轴承。

8. 翻转护罩，从内部拆除挠性弹性挡圈。



9. 将护罩放在压力机下，使用大小合适的冲子，拆除差动器的法兰轴(1)。



重新安装

10. 将护罩放在压力机内，使用大小合适的冲子，安装差动器的法兰轴。

11. 安装挠性弹性挡圈。



12. 检查护罩和外壳之间的垫片是否处于最佳状态，如果垫片已磨损，请立即更换。

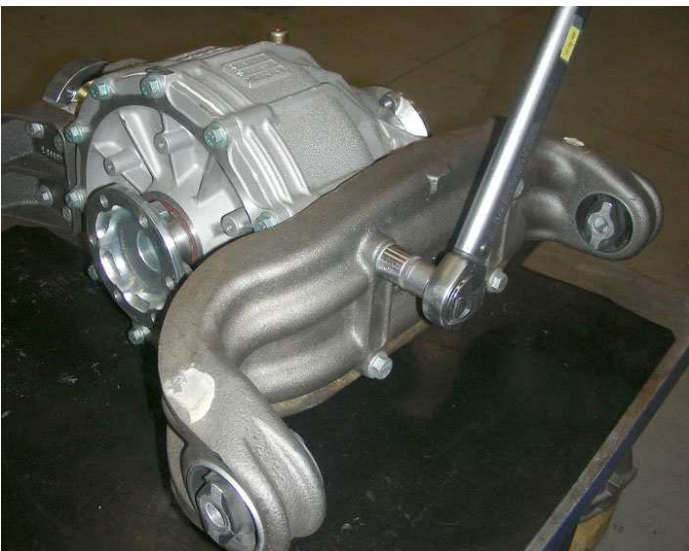
13. 拧紧差动器外壳护盖的固定螺钉，并紧固到扭矩值为 $28.5 - 31.5 \text{ Nm}$ 。



14. 将整个差动器装置从旋转台上取下。



15. 安装差动器装置的后部支架，拧紧固定螺钉，紧固到指定扭矩值。



16. 将整个差动器安装到车辆上。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

17. 将车辆从举升机上卸下。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.033 - 15	时间: 2.25 h
描述	右侧差动器法兰轴油封 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.004-0	3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换	
03.21.006-0	3.21.006 - 右侧差动器法兰轴-拆卸/重装或更换	

右侧差动器法兰轴油封

更换

1. 将车辆放置在举升机上。
2. 将整个差动器从车辆上拆除。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

3. 拆除右侧差动器法兰轴。

3.21.006 - 右侧差动器法兰轴-拆卸/重装或更换

4. 将油封从基座上拆除，该操作将损坏油封，因此，要经常更换油封。



5. 使用专用插入工具900027550，安装新油封。



6. 安装右侧差动器法兰轴。

3.21.006 - 右侧差动器法兰轴-拆卸/重装或更换

7. 将整个差动器安装到车辆上。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

8. 将车辆从举升机上卸下。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.034 - 15	时间: 1.85 h
描述	左侧差动器法兰轴油封 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.004-0	3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换	

左侧差动器法兰轴油封

更换

1. 将车辆放置在举升机上。
2. 将整个差动器从车辆上拆除。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

3. 拆除差动器装置的后部支架。



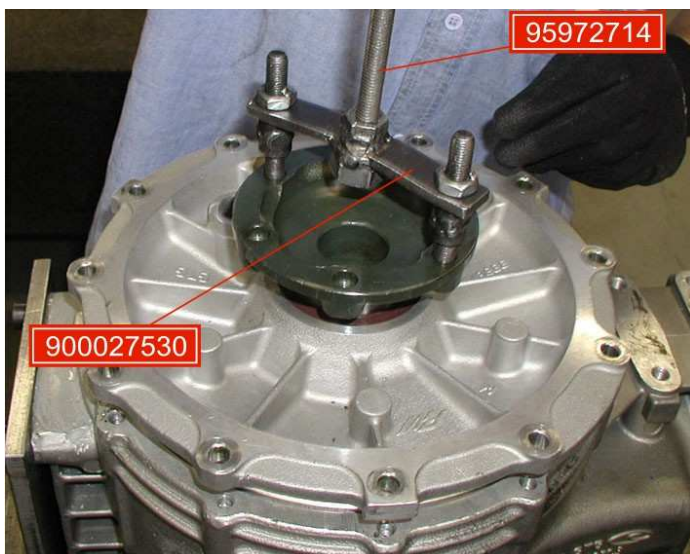
4. 将整个差动器装置放置在旋转台上。



5. 拧下差动器外壳护盖的紧固螺钉。



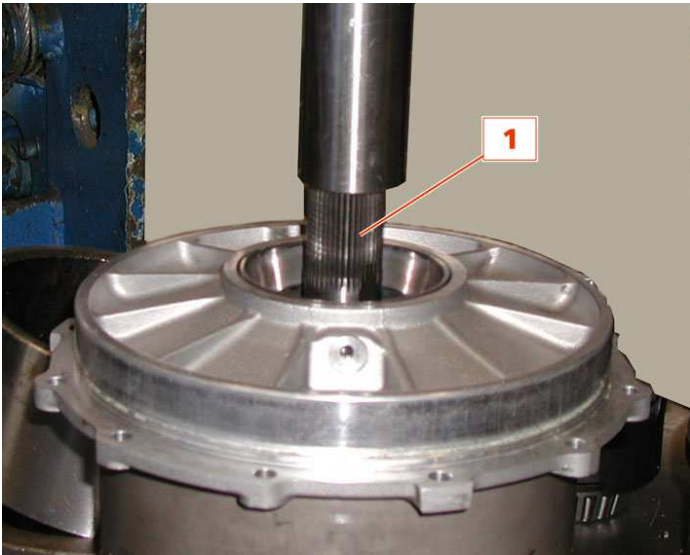
6. 使用配有专用适配器900027530的取出工具95972714，拆除差动器外壳护罩。



7. 翻转护罩，从内部拆除挠性弹性挡圈。



8. 将护罩放在压力机下，使用大小合适的冲子，拆除差动器的法兰轴(1)。



9. 将油封(1)从盖子上的基座上拆除。

10. 将油封拆除，将损坏油封，因此，要重新安装插入一个和它大小相同、特征相同的油封。



11. 使用专用工具**900027550**，在差动器护盖上安装新的油封。



12. 将护罩放在压力机内，使用大小合适的冲子，安装差动器的法兰轴。

13. 安装挠性弹性挡圈。



14. 检查护罩和外壳之间的垫片是否处于最佳状态，如果垫片已磨损，请立即更换。

15. 拧紧差动器外壳护盖上的固定螺钉，并紧固到扭矩值为 **28.5 - 31.5 Nm**。



16. 将整个差动器装置从旋转台上取下。



17. 安装差动器装置的后部支架，拧紧固定螺钉，紧固到指定扭矩。

19. 将车辆从举升机上卸下。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.010 - 15	时间: 2.05 h
描述	右侧差动器法兰轴球轴承 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.004-0	3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换	
03.21.006-0	3.21.006 - 右侧差动器法兰轴-拆卸/重装或更换	

右侧差动器法兰轴球轴承

更换

1. 将车辆放置在举升机上。
2. 将整个差动器从车辆上拆除。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

3. 拆除右侧差动器法兰轴。

3.21.006 - 右侧差动器法兰轴-拆卸/重装或更换

4. 将油封从基座上拆除，该操作将损坏油封，因此，要经常更换油封。

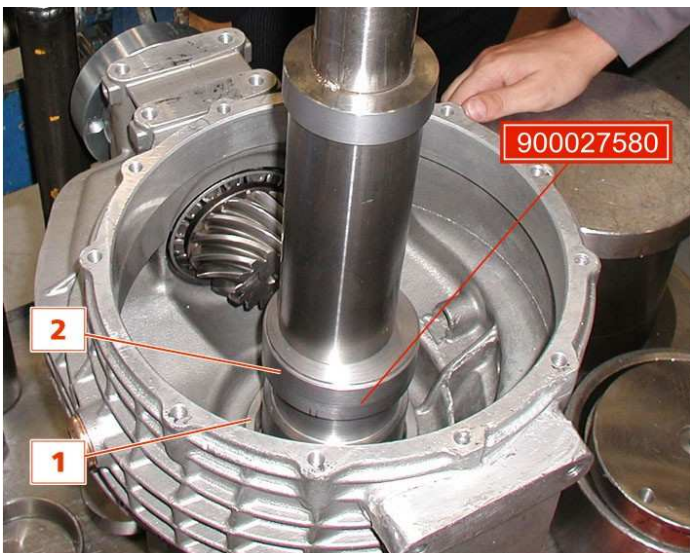


5. 后部差动器外壳在压力机下时，使用适当的冲子，拆除球轴承(1), 调节环(2)以及轴承外壳(3)。



重新安装

6. 将差动器外壳放置在压力机下，使用两个插入工具(1)和(2)，将新的球轴承安装到基座上。



-
7. 将轴承外壳和调节环(1)安放到各自的位置(2)上。
 8. 放置工具900027590 (3)，用来安装上文提及的部件。



-
9. 使用压力机，安装轴承外壳和调节环。



-
10. 使用专用插入工具，安装新油封。



11. 安装右侧差动器法兰轴。

3.21.006 - 右侧差动器法兰轴-拆卸/重装或更换

12. 将整个差动器安装到车辆上。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

13. 将车辆从举升机上卸下。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.011 - 15	时间: 1.65 h
描述	左侧差动器法兰轴球轴承 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.004-0	3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换	

左侧差动器法兰轴球轴承

更换 - 拆卸

1. 将车辆放置在举升机上。
2. 将整个差动器从车辆上拆除。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

3. 拆除差动器装置的后部支架。



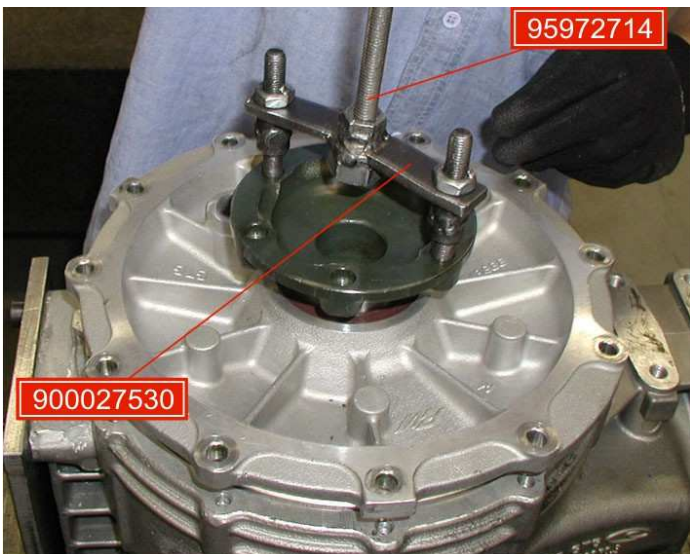
4. 将整个差动器装置放置在旋转台上。



5. 拧下差动器外壳护盖的紧固螺钉。



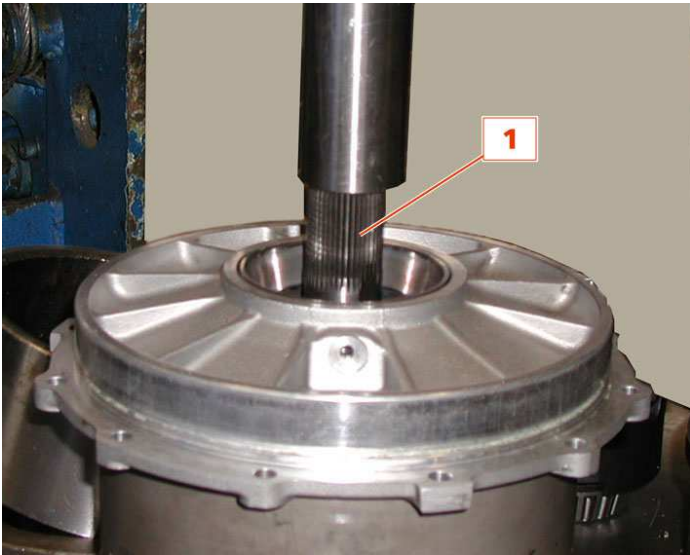
6. 使用配有专用适配器 900027530的抽取工具95972714，拆除差动器外壳护罩。



7. 翻转护罩，从内部拆除挠性弹性挡圈。



8. 将护罩放在压力机下，使用大小合适的冲子，拆除差动器的法兰轴(1)。



9. 将油封(1)从盖子上的基座上拆除。

10. 将油封拆除，将损坏油封，因此，要重新安装插入一个和它大小相同、特征相同的油封。



11. 将盖子放在压力机内(图 01), 拆除球轴承(1)、调节环(1)、滚子轴承外壳(3)(见图 02)。



更换-安装

12. 将新的差动器护盖放在压力机下, 使用特定工具900027580安装新的球轴承。



13. 使用特定工具900027590, 安装调节环和滚子轴承外壳。



14. 使用专用工具900027550，在差动器护盖上安装新的油封。



15. 将护罩放在压力机内，使用大小合适的冲子，安装差动器的法兰轴。

16. 安装挠性弹性挡圈。



17. 检查护罩和外壳之间的垫片是否处于最佳状态，如果垫片已磨损，请立即更换。

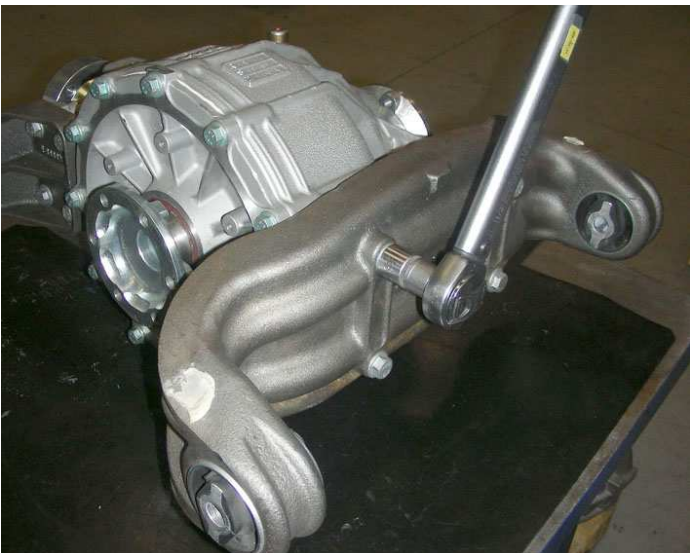
18. 拧紧差动器外壳护盖的固定螺钉，并紧固到扭矩值为 $28.5 - 31.5 \text{ Nm}$ 。



19. 将整个差动器装置从旋转台上取下。



20. 安装差动器装置的后部支架，拧紧固定螺钉，紧固到指定扭矩值。



21. 将整个差动器安装到车辆上。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

22. 将车辆从举升机上卸下。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.049 - 00	时间: 1.00 h
描述	差动器变速轴联轴法兰 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.004-0	3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换	

差动器变速轴联轴法兰

拆卸

1. 将车辆放置在举升机上。
2. 将整个差动器从车辆上拆除。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

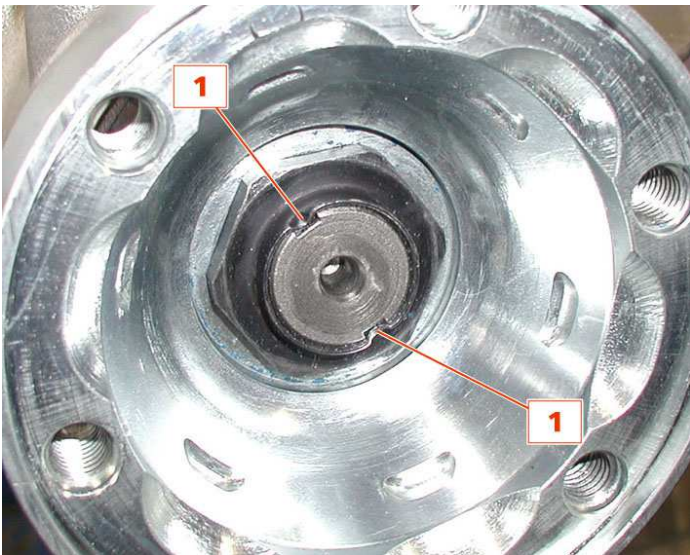
3. 拆除差动器装置的后部支架。



4. 将整个差动器装置放置在旋转台上。



5. 使用合适的冲子，拆除螺母的两个扁平部分(1)。



6. 在法兰上使用工具类型900027560锁住法兰，使其不能旋转。

7. 拧下螺母，然后将其拆除。

8. 螺母每次拆下后都必须更换。



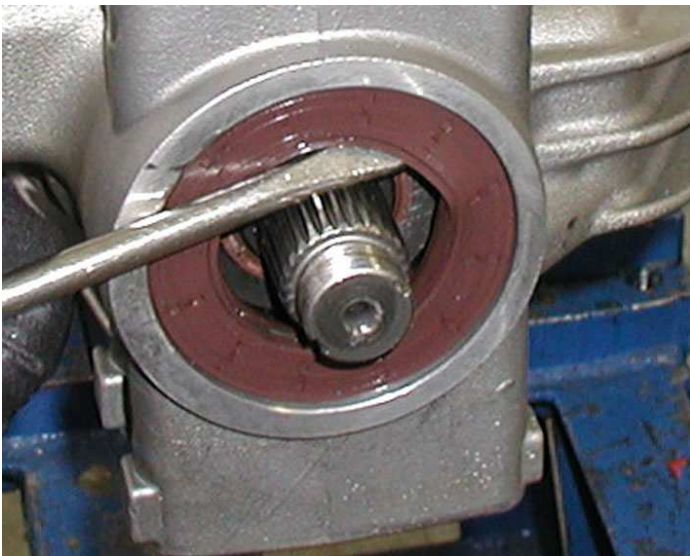
拆除法兰。



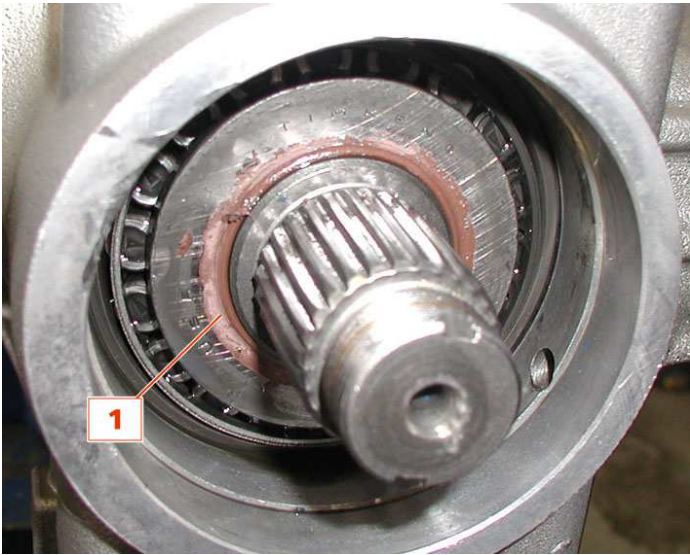
重新安装

9. 将油封从基座上拆除。

10. 拆除油封，将损坏油封，因此，重新安装时要更换新的油封。



11. 清除法兰接触面(1)上的后部油封残留物。



12. 安装新的油封(1)。



13. 清除法兰后部的油封残留物。



14. 使用专用插入工具900027570, 安装新油封。



15. 拧下差动器外壳护盖的紧固螺钉。

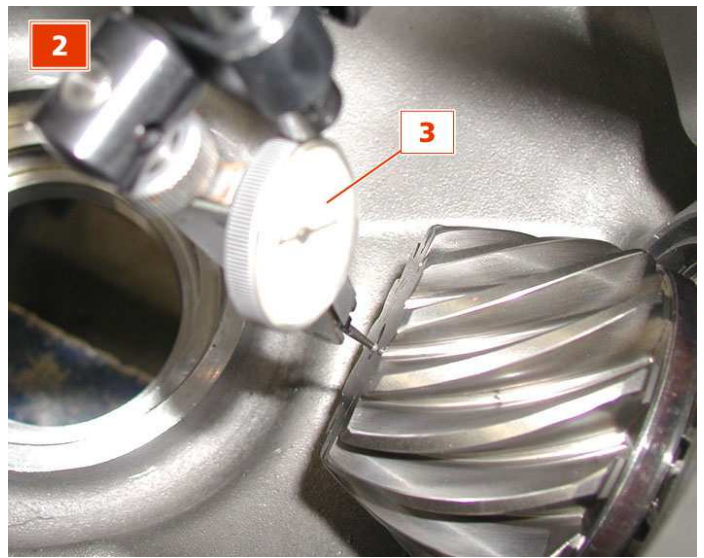


16. 使用专用工具900027540，拆除差动器组件(1)。



17. 安装基座(1)，将其紧固到差动器外壳上。

18. 安放配有柱塞(3)的磁性基座(2)，与小齿轮表面对齐（见图2）。



19. 安装法兰，使用 LOCTITE 270， 拧上一颗新的紧固螺母。



20. 在法兰上使用工具锁住法兰，使其不能旋转。

21. 使用专用衬套 900027610，完全拧紧紧固螺母。

22. 螺母紧固扭矩值和小齿轮上的柱塞读取的轴端浮动数据相关。

23. 拧紧螺母，直到柱塞读取的轴端浮动数据为"0"。

24. 没有具体的紧固扭矩值，实际上完全取决于轴端浮动数值。建议最好使用预扭矩值，检查轴端浮动数值和剩余拧紧扭矩值。一次增加 **30.5 ÷ 10 Nm** 的紧固扭矩值，不断检查轴端浮动数值和剩余拧紧扭矩值。如果一个轴端浮动数值达到"**0**"，停止紧固程序。

当轴端浮动数值为 "0" 时，继续检查剩余拧紧扭矩值

25. 测量的拧紧扭矩值必须是：

26. $1 \text{ Nm} \pm 0.5 \text{ Nm}$ 适用于没有机油和没有差动器伞齿轮组件的差动器外壳

27. $3\text{ Nm} \pm 1\text{ Nm}$ 适用于没有机油、已安装差动器伞齿轮组件，已断开驱动轴的差动器外壳

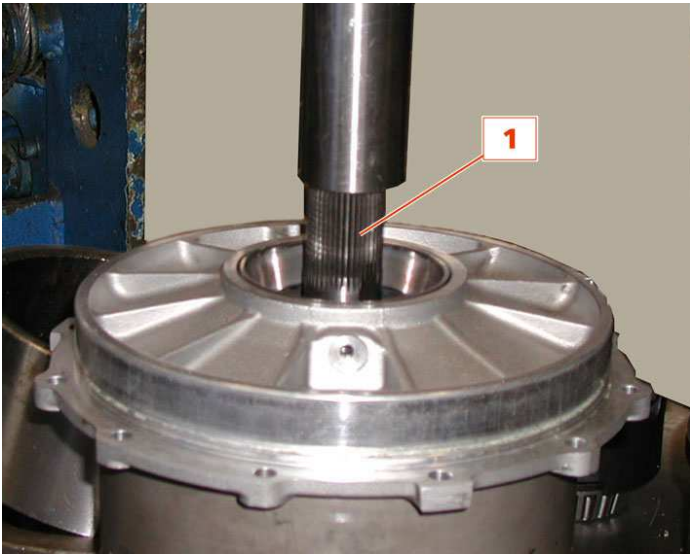


28. 拆除用于测量轴端浮动数值的工具，之后使用专用工具，将差动器安装在基座上。



29. 安装完差动器装置之后，建议检查小齿轮和伞齿轮之间的空隙是否没有变化，测量的数据是否在规定数值范围之内。

30. 将护罩放在压力机下，使用大小合适的冲子，拆除差动器的法兰轴(1)。



31. 安装差动器护盖，暂时用三四个螺钉将其固定，之后在护盖上安装基座(1),拧紧其中的一个护盖安装螺钉。

32. 将一个带磁性底座的刻度表(2)安装到基座上(1)。



33. 刻度表柱塞放置的位置必须与工具上的刻度(1)吻合，刻度表示伞齿轮轮齿的中心。

34. 检查小齿轮和伞齿轮之间的空隙是否在 $0.08 - 0.10 \text{ mm}$ 之间。



35. 如果数值在规定的范围之内，完成组装步骤。
36. 拆除磁性基座、刻度表和差动器外壳。
37. 将护罩放在压力机内，使用大小合适的冲子，安装差动器的法兰轴。
38. 安装挠性弹性挡圈。



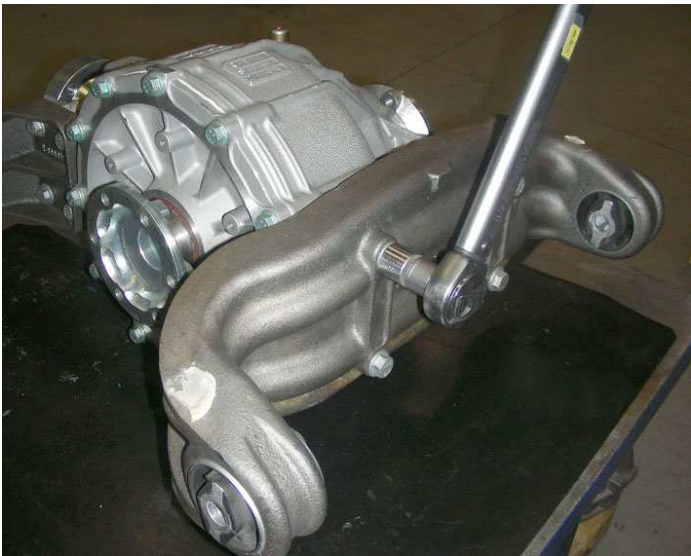
39. 检查护罩和外壳之间的垫片是否处于最佳状态，如果垫片已磨损，请立即更换。
40. 拧紧差动器外壳护盖的固定螺钉，并紧固到扭矩值为**28.5 - 31.5 Nm**。



41. 将整个差动器装置从旋转台上取下。



42. 安装差动器装置的后部支架，拧紧固定螺钉，紧固到指定扭矩值。



43. 将整个差动器安装到车辆上。

3.21.004 - 差动器盒-拆卸/重装或更换

44. 将车辆从举升机上卸下。

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.050 - 15	时间: 1.20 h
描述	差动器变速轴联轴法兰上的油封 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.049-0	3.21.049 - 差动器变速轴联轴法兰-拆卸/重装或更换	

变速轴联轴的差动器法兰油封

更换

1. 如要更换放置在法兰下面的油封, 请参见与变速轴联轴的差动器法兰相关的步骤。
2. 参见:

3.21.049 - 差动器变速轴联轴法兰-拆卸/重装或更换

Quattroporte M139 [61093 -
64000]
2012 - CHINA
4700 cc AUTOMATIC



Technical Service Department
Servizio Assistenza Tecnica

修理手册

章节	03.21 - 1	
步骤编号:	03.21.051 - 15	时间: 1.40 h
描述	差动器与变速轴联轴法兰的O形圈 -	
有效性	13/01/2016 - RELEASE 129	
上次修改	N/D	第一次发布
链接步骤		
03.21.049-0	3.21.049 - 差动器变速轴联轴法兰-拆卸/重装或更换	

变速轴联轴的O形圈差动器法兰

更换

1. 如要更换放置在法兰下面的O形圈, 请参见与变速轴联轴的差动器法兰相关的步骤。

2. 参见:

3.21.049 - 差动器变速轴联轴法兰-拆卸/重装或更换